

MADE IN ITALY



**POWER
SYSTEM**
AIR COMPRESSORS



Compressori rotativi
a vite a iniezione d'olio
a trasmissione diretta
da 18,5 a 90 kW

NOBEL 18.5-90
VELOCITÀ FISSA

**NOBEL PM
18.5-90**

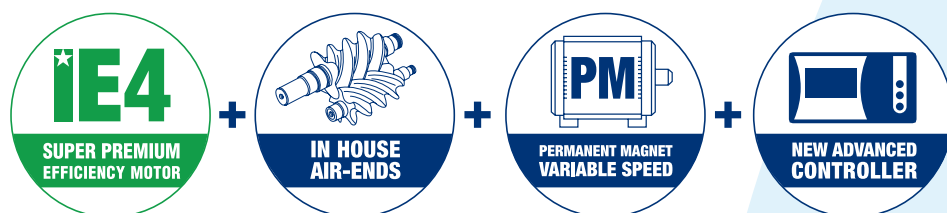
VELOCITÀ VARIABILE CON MOTORE
A MAGNETI PERMANENTI



NOBEL 18.5 - 90

Con l'introduzione dei modelli PM nella serie NOBEL, Power System ridefinisce ancora una volta lo standard di efficienza, affidabilità e risparmio energetico.

Il continuo investimento in Ricerca & Sviluppo ci ha consentito di migliorare ulteriormente la già affermata gamma NOBEL, leader nel suo segmento di mercato, introducendo motori a Magneti Permanenti (con classe di Efficienza IE4 - Super Premium Efficiency) in abbinamento al nostro sistema di trasmissione diretta ed alla gestione ottimizzata affidata all'innovativo controllore elettronico Login. L'insieme di queste tecnologie all'avanguardia, applicate ai nostri gruppi vite di ultima generazione, ci ha permesso di realizzare il compressore più innovativo, silenzioso, affidabile ed efficiente di sempre.



I NOBEL PIÙ EFFICIENTI DI SEMPRE!







NOBEL 18.5 - 22
NOBEL 18.5 - 22 - 24 DV PM







NOBEL 37
NOBEL 30 - 37 - 39 - 45E DV PM

Una gamma completa da 18,5 a 90 kW: 4 taglie, oltre 60 configurazioni possibili

	kW	MODELLO
	18,5	Nobel 18.5
	22	Nobel 22
	37	Nobel 37
	45	Nobel 45
	55	Nobel 55
	75	Nobel 76
	90	Nobel 90

VELOCITA' FISSA

	kW	MODELLO
	18,5	Nobel 18.5 DV PM
	22	Nobel 22 DV PM
		Nobel 24 DV PM
	30	Nobel 30 DV PM
	37	Nobel 37 DV PM
Nobel 39 DV PM		
Nobel 45E DV PM		
	55	Nobel 55 DV PM
	75	Nobel 76 DV PM
	90	Nobel 90 DV PM

VELOCITA' VARIABILE CON MAGNETI PERMANENTI



NOBEL 45 - 55
NOBEL 55 DV PM

NOBEL 76 - 90
NOBEL 76 - 90 DV PM

NOBEL a velocità fissa con motore IE4 asincrono



Massima efficienza e risparmio energetico

Significativo risparmio energetico grazie al motore in classe di efficienza IE4 "Super Premium Efficiency".

Gruppi vite di nuova generazione, che assicurano maggiori portate d'aria compressa con un consumo inferiore di energia.

Trasmissione diretta.

Ottimizzazione dei componenti dei circuiti aria e olio.

Utilizzo di inverter di ultima generazione.



Nuovo controllore LOGIN

Tutti i Nobel sono dotati della nuova centralina elettronica LOGIN con display touch-screen. Oltre al controllo completo di tutte le funzionalità del compressore, consente di memorizzare i dati mediante apposita memory card, permette la gestione multi-compressore (fino ad 8 unità, anche di diversa tipologia) ed il controllo remoto tramite dispositivo SMS Device 2.0 associabile alla centralina stessa.



Silenziosità

I gruppi pompanti a bassa velocità e le ventole radiali consentono ai NOBEL di avere valori di rumorosità fra i più bassi della loro categoria, permettendone l'installazione anche in prossimità del punto di utilizzo.



Manutenzione semplificata

Tutte le parti della macchina soggette a manutenzione periodica sono collocate in posizione visibile e facilmente accessibile. I pannelli sono facilmente smontabili o dotati di cerniere. I costi di manutenzione sono ridotti grazie all'uso di materiali selezionati, di prima qualità.



Design compatto

Il design compatto è progettato per ottenere le massime prestazioni e la migliore affidabilità nel minimo ingombro possibile.



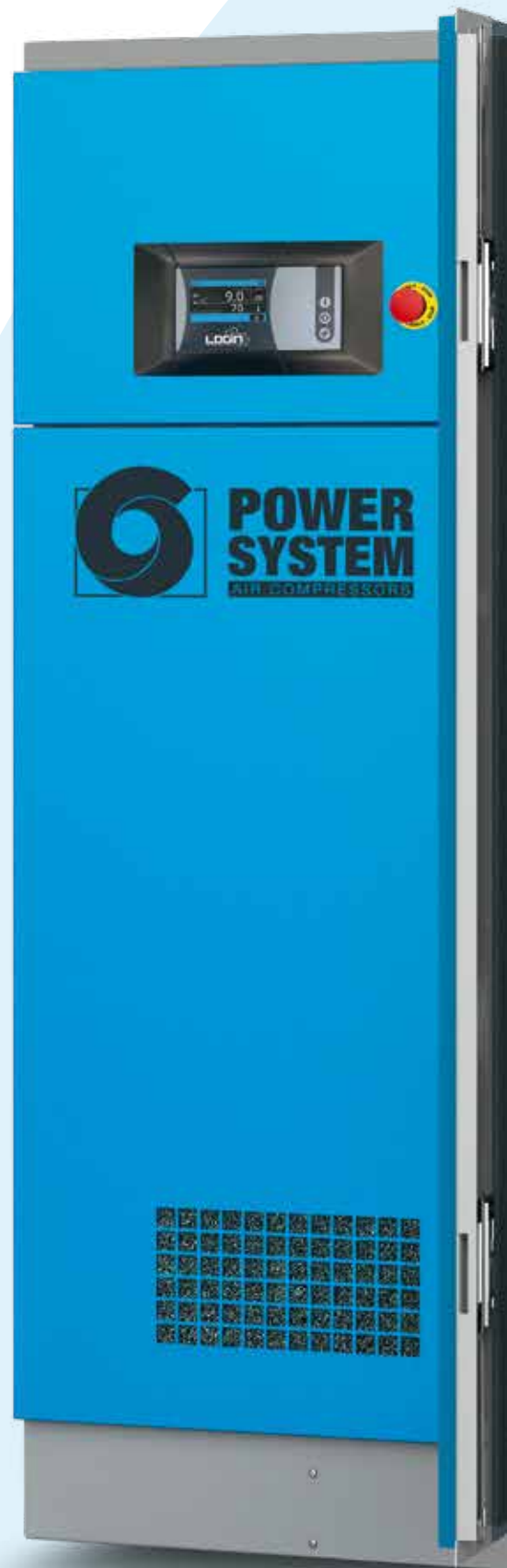
Monitoraggio a distanza e manutenzione preventiva

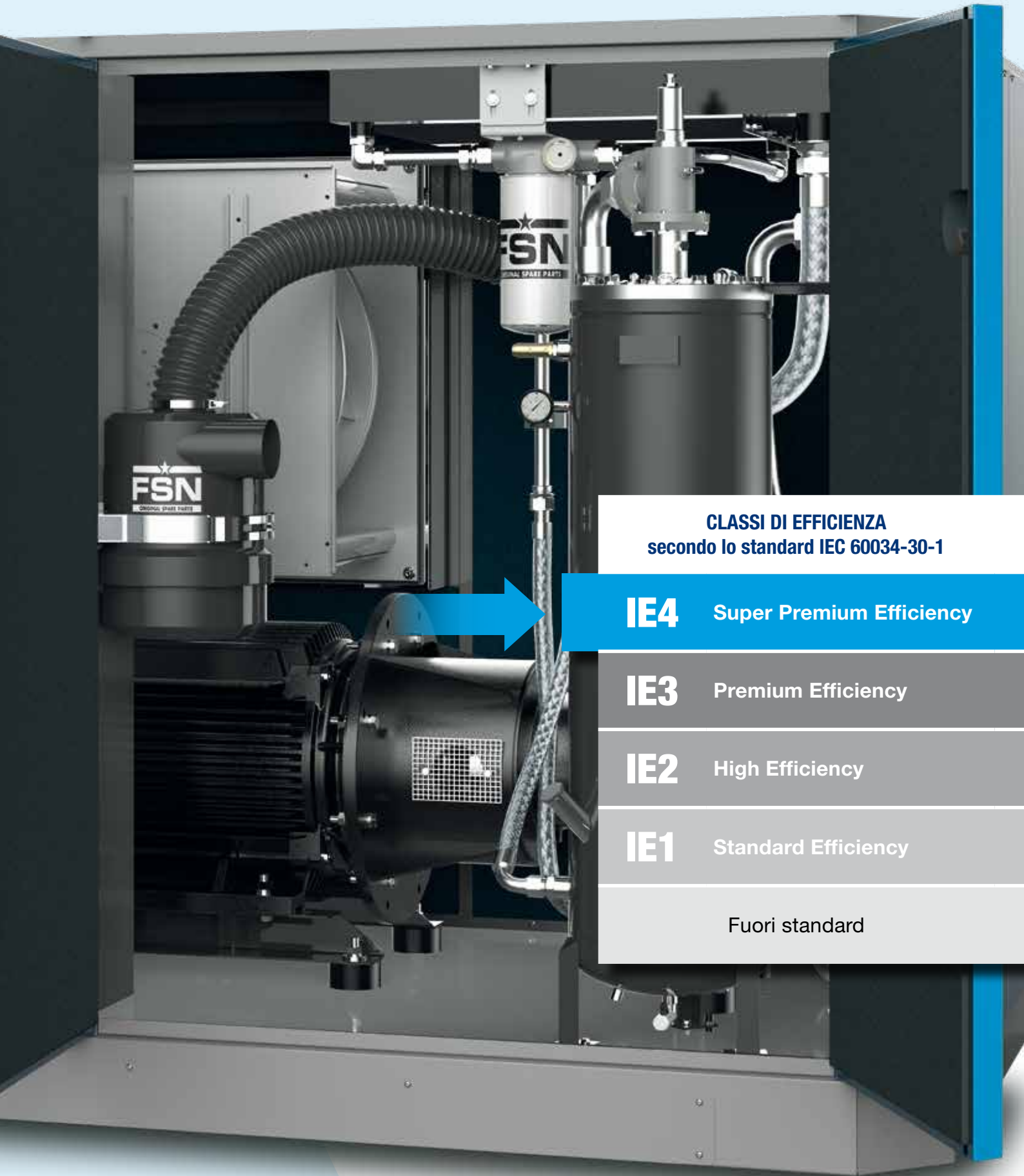
Il sistema opzionale SMS 2.0 consente il controllo remoto del compressore ed informa tempestivamente l'utilizzatore o il centro assistenza sullo stato della macchina, segnalando eventuali allarmi o la necessità di effettuare operazioni di manutenzione.



Essiccatore a refrigerazione (opzionale, sulle versioni da 18,5 a 55 kW)

Gestito integralmente dal controllore Login e dotato di filtri in ingresso e in uscita, per ottenere aria pulita ed essiccata.





CLASSI DI EFFICIENZA
secondo lo standard IEC 60034-30-1

IE4 Super Premium Efficiency

IE3 Premium Efficiency

IE2 High Efficiency

IE1 Standard Efficiency

Fuori standard

NOBEL PM a velocità variabile, con motore IE4 sincrono a magneti permanenti

Perché scegliere un compressore a Magneti Permanenti?

I costi energetici legati al funzionamento di un compressore possono rappresentare oltre l'80% del totale del costo del suo ciclo di vita.




Il miglioramento del rendimento energetico dei propri prodotti rappresenta per Power System il principale obiettivo, raggiunto attraverso l'impiego di motori a Magneti Permanenti in categoria IE4 "Super Premium Efficiency" e gruppi vite di nuova concezione. L'applicazione di queste tecnologie d'avanguardia consente di offrire oggi un compressore con elevatissime caratteristiche di risparmio energetico.

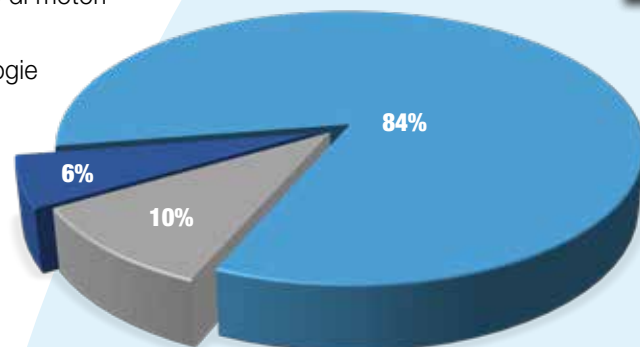
I compressori che appartengono a questa nuova gamma hanno una grande flessibilità nell'erogazione dell'aria compressa, con un'estensione che può andare dal 15% fino al 100% della loro portata massima. Ciò permette di ridurre enormemente i tempi di marcia a vuoto, risparmiando energia e minimizzando l'usura dei componenti, garantendo anche maggior durata ed affidabilità.

Perché scegliere un NOBEL PM?

- › Motore a Magneti Permanenti con efficienza IE4.
- › Gruppi vite di ultima generazione.
- › Trasmissione diretta.
- › Regolatore di aspirazione efficiente.
- › Inverter performante.
- › Controllore touchscreen intuitivo.
- › Bassa rumorosità.
- › Componentistica di elevata qualità.
- › Minima manutenzione.

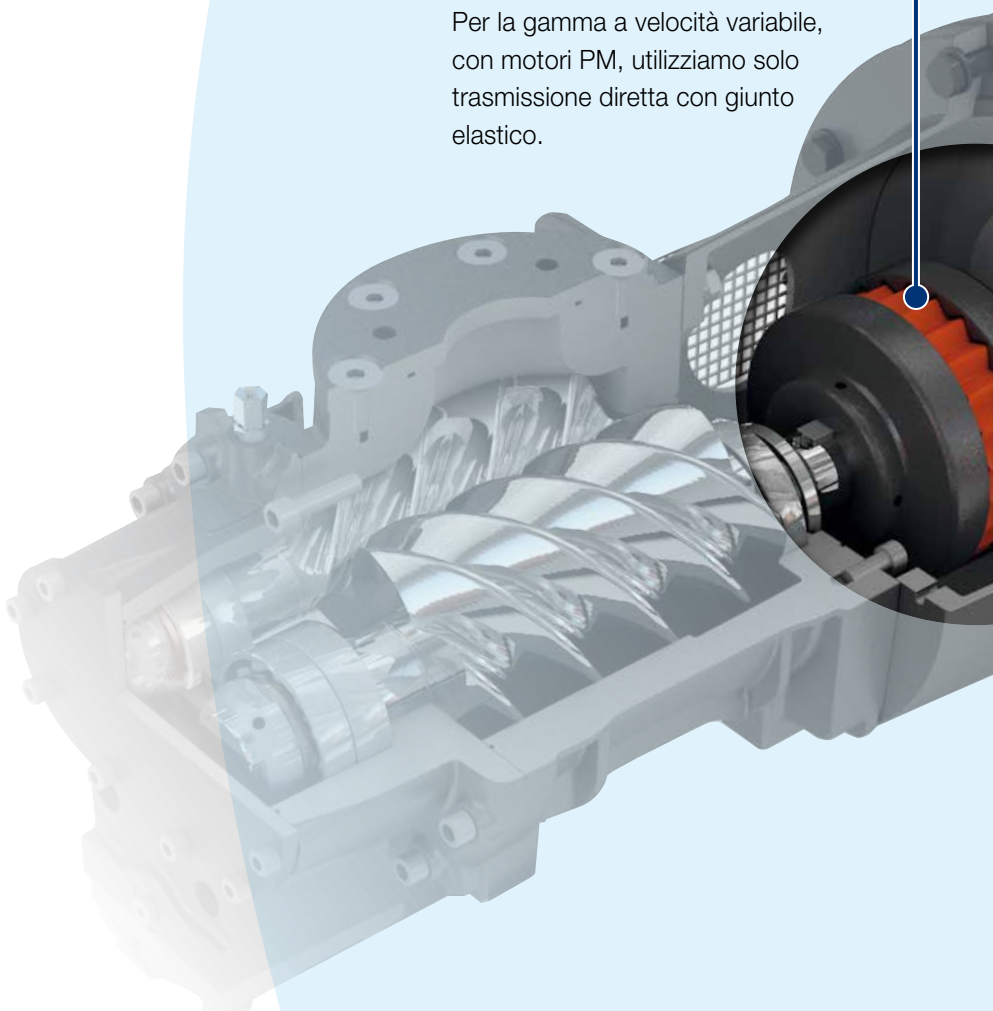


Consumo energetico 
Manutenzione 
Investimento 



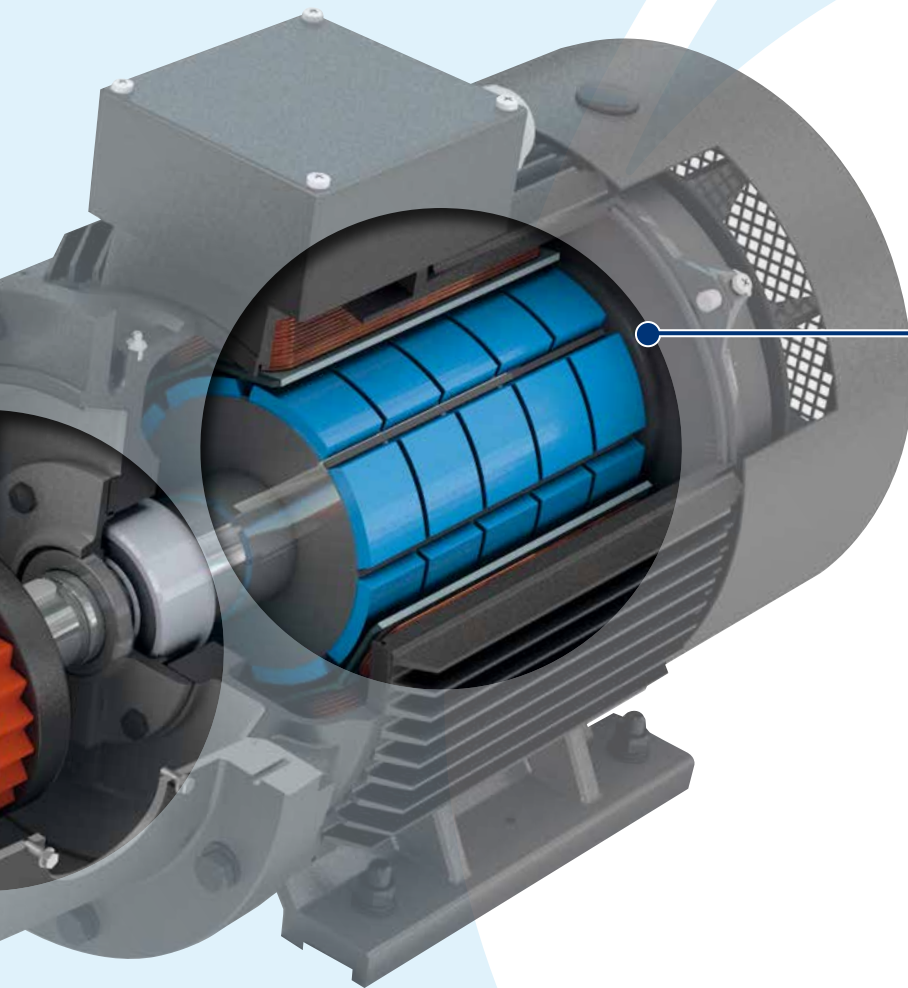
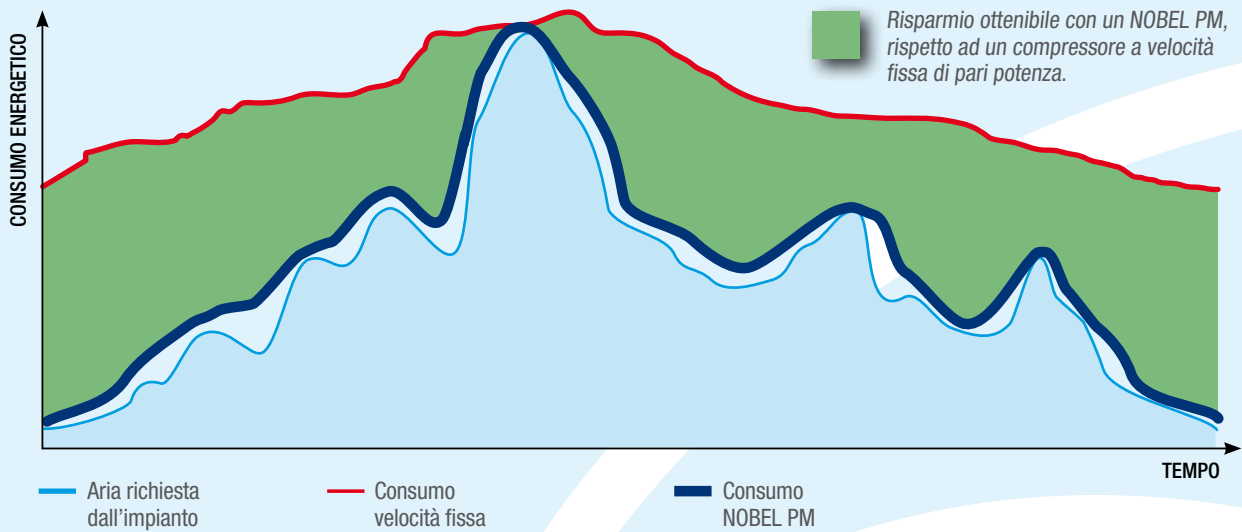
Il grafico rappresenta la ripartizione dei costi del ciclo di vita di un compressore 37 kW a velocità fissa, in 5 anni di utilizzo, considerando 4000 ore annue di lavoro ed un costo energetico di circa 0,17 €/kWh.

Per la gamma a velocità variabile, con motori PM, utilizziamo solo trasmissione diretta con giunto elastico.



Per migliorare l'efficienza in tutte le aree di applicazione dell'aria compressa.

Gli innovativi motori a Magneti Permanenti, estremamente compatti e dinamici, garantiscono elevate prestazioni e range di velocità/carico più ampi rispetto ai tradizionali motori asincroni controllati da inverter. Offrono i maggiori vantaggi possibili in termini di risparmio energetico, anche quando utilizzati a velocità e carico parziale, così come richiesto sempre più frequentemente nelle applicazioni moderne ed efficienti.



I vantaggi offerti dalla nuova gamma NOBEL PM sono notevoli:

- Produzione di aria compressa in funzione della richiesta dell'impianto, raggiunta con una regolazione della velocità del motore elettrico che può andare dal 15% al 100% della velocità massima.
- Controllo ottimale della pressione dell'impianto pneumatico, in un range compreso tra 6 e 13 bar, in funzione del modello di compressore scelto.
- Accurato raffreddamento del compressore ottenuto con ventole radiali efficienti, potenti e silenziose.
- Elevata affidabilità.
- Cura dei dettagli, per massimizzare silenziosità ed affidabilità.

La qualità è la nostra priorità

Gruppi vite e regolatori di aspirazione prodotti internamente.

Ciò che rende unici i nostri compressori a vite NOBEL è la garanzia di un prodotto che nasce interamente in Italia: dalla progettazione all'imballo, ogni fase della produzione è attentamente seguita dai nostri ingegneri e mirata allo sviluppo di una macchina che risponda ai migliori requisiti in termini di efficienza, qualità, risparmio energetico, prestazioni, silenziosità.

Ogni componente è scrupolosamente selezionato fra i migliori produttori mondiali per integrarsi perfettamente con i nostri gruppi vite e regolatori di aspirazione.

Ogni compressore, prima di essere immesso sul mercato, viene collaudato e sottoposto ad audit finale che attesta la perfetta rispondenza ad oltre 50 requisiti significativi.

Inoltre, dal 1996, il Sistema Qualità è garantito dalla conformità alla normativa UNI EN ISO 9001.

	Range di potenza [kW]	Pressione operativa max.* [bar]
FS100	18,5 ÷ 22	15
FS140	22 ÷ 37	15
FS270	37 ÷ 55	15

* Il valore indicato si riferisce alla pressione massima raggiungibile dal gruppo vite. Pressione max. dei compressori serie Nobel: 13 bar.

Produciamo gruppi vite da oltre 30 anni.

I gruppi vite Power System sono caratterizzati da rotori a profilo ottimizzato e da prestazioni eccellenti.

Il processo produttivo è completamente integrato, grazie a macchine utensili all'avanguardia ed a sofisticate strumentazioni di controllo che garantiscono uno standard qualitativo ai massimi livelli.

Un sistema CAD di modellazione solida permette di ottimizzare la disposizione dei componenti.

Il taglio di ogni singolo rotore avviene in quattro precise fasi di lavorazione, che permettono di raggiungere grandissima precisione di esecuzione e ripetibilità.

Tutti i gruppi vite sono collaudati 2 volte: singolarmente dopo il loro assemblaggio e successivamente alla installazione sulla macchina completa.

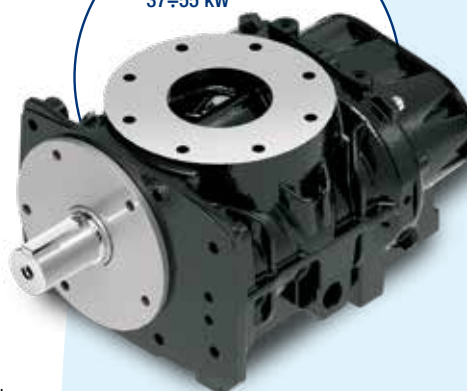
FS 100
18,5÷22 kW



FS 140
22÷37 kW



FS 270
37÷55 kW



	Range di potenza [kW]	Pressione operativa max.* [bar]
IR60	18,5 ÷ 22	15
IR70	24	15
IR100	30 ÷ 55	15

* Il valore indicato si riferisce alla pressione massima raggiungibile dal regolatore di aspirazione.
Pressione max. dei compressori serie Nobel: 13 bar.



Eccellenza italiana.

Power System è una eccellenza italiana che è riuscita a coniugare le tecniche di lavorazione artigianale con le più moderne tecnologie industriali e con manodopera altamente specializzata.

Il marchio Made in Italy è per noi l'espressione di quella qualità e creatività tipicamente italiana, riconosciuta ed apprezzata in tutto il mondo, che oggi è uno degli elementi distintivi della nostra produzione industriale.



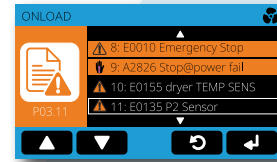
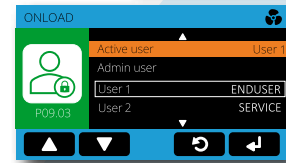
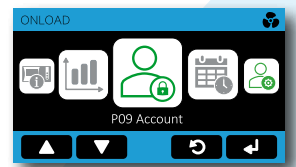
Regolatori di aspirazione e blocchetti separatori.

Oltre al prodotto completo ed ai gruppi vite, Power System produce internamente anche una vasta gamma di regolatori di aspirazione, valvole termostatiche, blocchetti separatori e accessori per l'assemblaggio di compressori rotativi.

Efficienza sempre sotto controllo



Login introduce nuove funzionalità software per potenziare i controlli diagnostici, garantire ottime performance in tutte le condizioni d'uso, facilitare il controllo a distanza e la gestione multi-compressore.



Controllo intelligente

Tutte le funzionalità dei NOBEL sono interamente gestite dal controllore elettronico Login, il quale esegue costantemente il monitoraggio del compressore, garantendo, in base agli input inseriti, una perfetta funzionalità ed affidabilità della macchina in ogni condizione di utilizzo.

Sempre connesso

In caso di rilevazione di un parametro anomalo, Login segnala la presenza di allarmi, consentendo un tempestivo intervento dell'operatore. La connettività integrata con monitoraggio remoto (opzionale), consente di reperire informazioni complete sullo status del compressore.

Gestione rotazione compressori

Grazie al sistema "ISC" è possibile collegare simultaneamente fino a 8 compressori diversi (a velocità fissa e/o variabile), con la logica "master-slave", anche per compressori non dotati di Login, tramite modulo dedicato opzionale.



Design esclusivo

Design italiano, funzionalità, semplicità di utilizzo e tecnologia di ultima generazione si fondono nell'innovativo controllore Login. Il display touch-screen ed i menu ad icone lo rendono estremamente intuitivo e di facile utilizzo.



Slot memory card

Login è dotata di alloggiamento per una memory card, che consente di memorizzare i dati e le configurazioni del compressore per trasferirli su di una eventuale centralina di ricambio.



Gestione multilingua

E' possibile selezionare la lingua locale oppure scegliere fra 20 lingue pre-installate.



Controllo remoto

Consente un controllo remoto completo del compressore.



Display multicolore

Tutti i parametri operativi sono visualizzati sull'ampio display da 4,3" a colori, che consente anche la visualizzazione dei grafici in tempo reale (pressione, potenza, energia/tempo).



Predisposto per Industry 4.0

Tutti i dati di cui hai bisogno

SMS 2.0

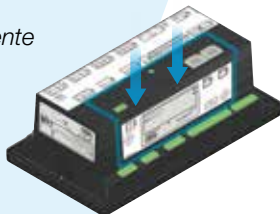
SMS 2.0 (Service Management System) è l'innovativo dispositivo (opzionale) per il controllo in remoto e la manutenzione preventiva di compressori a vite dotati di controllore Login.

Manutenzione preventiva e mirata

Tramite collegamento LAN via cavo Ethernet, SMS 2.0 consente di inviare automaticamente e-mail (fino a 5 indirizzi e-mail impostabili) in caso di guasti e/o con cadenza periodica, in modo da monitorare il corretto funzionamento del compressore e le ore rimanenti prima delle principali manutenzioni programmate.

SMS 2.0 si installa direttamente sul controllore Login, nel lato posteriore.

COD. #005560002SGL



Controllo remoto del compressore

- controllo status on-line del compressore (visualizzazione parametri di temperatura e pressione);
- controllo on/off;
- visualizzazione eventi e allarmi;
- visualizzazione ore rimanenti alla manutenzione;
- visualizzazione grafica dei segnali analogici collegati al controllore, in tempo reale;
- nessun software aggiuntivo da installare.



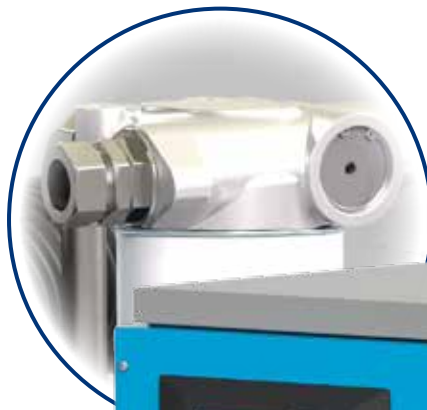
Valvola termostatica

Controlla il flusso dell'olio evitandone bruschi sbalzi di temperatura e riducendo la formazione di condensa all'interno del circuito di lubrificazione.



Controllore LOGIN

Semplice ed intuitivo, potente e flessibile nella programmazione. Consente il controllo a distanza e la gestione multi-compressore. Predisposto per Industry 4.0.



Inverter

Abbinato ai motori a Magneti Permanenti, assicura il massimo rendimento e risparmio energetico, in tutto il range di velocità e di carico.



Filtro aria e filtro olio

Facilmente accessibili per una facile manutenzione. Filtro aria a singolo o doppio stadio, in funzione del modello. I materiali di consumo, con una lunga vita operativa, garantiscono affidabilità ottimale e riduzione dei costi di manutenzione.

Valvola di minima pressione

Garantisce basse perdite di carico e riduce i consumi energetici.



Migliore qualità dell'aria

I NOBEL fino a 55 kW possono essere dotati di essiccatore a refrigerazione integrato, controllato integralmente dalla Login, con filtro di ingresso (3 μ m) e filtro finale (1 μ m) per ottenere la migliore qualità dell'aria.

Filtri finali da 0,01 μ m opzionali, solo come ricambio.

Regolatore di aspirazione

Garantisce alta efficienza, bassa rumorosità e grande affidabilità.



Trasmissione diretta, con gruppi vite di ultima generazione

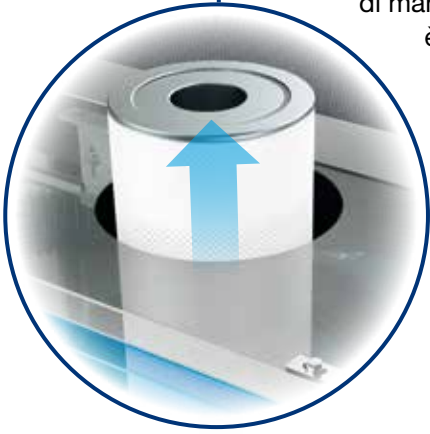
L'albero del motore è coassiale al rotore maschio del gruppo vite: questa disposizione permette una minor usura dei componenti, quindi una minore necessità di manutenzione ed una maggiore silenziosità, rispetto alla trasmissione a cinghia. Questo innovativo design, abbinato ai motori IE4, di ridotte dimensioni, garantisce efficienza ed affidabilità.



NOBEL 45E DV PM

Filtro disoleatore

Facilmente accessibile per le operazioni di manutenzione, sui modelli fino a 37 kW è di tipo spin-on, mentre sui NOBEL da 45 a 90 kW è di tipo a cestello. Inoltre, sulle versioni 76 e 90, è facilmente estraibile dall'alto, grazie all'apposita predisposizione sul tetto.

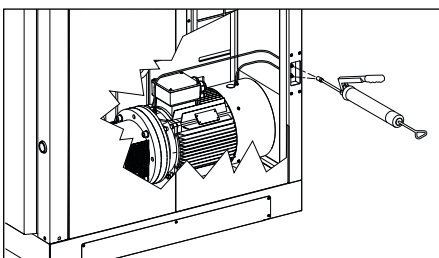
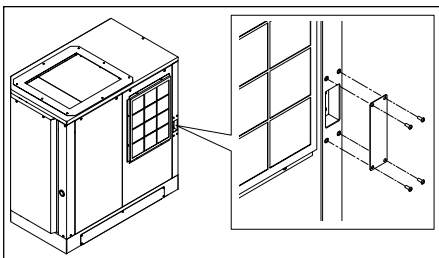


Radiatori

Dimensionati per combinare alta efficienza di scambio termico e basse perdite di carico.

Ingrassatori remoti

Ove presenti, facilitano le operazioni di manutenzione ordinaria, mantenendo costante la lubrificazione dei cuscinetti del motore elettrico, anche a macchina in moto e senza dover accedere all'interno del compressore.



I NOBEL sono completamente apribili su tutti e 4 i lati. I modelli 76 e 90 sono inoltre dotati di pannelli frontali e posteriori con cerniere, per l'apertura fino a 180°.



Ventilazione radiale

Combina un ottimo raffreddamento del compressore con una grande silenziosità.



Motori ad altissima efficienza

Motori IE4 "Super Premium Efficiency", con grado di protezione IP55, di serie su tutti i modelli NOBEL da 18,5 a 90 kW.

Le versioni a velocità variabile installano motori sincroni IE4 a Magneti Permanenti.

NOBEL 90 DV PM

Il design costruttivo del NOBEL consente un facile accesso ai suoi componenti interni.

Più efficienti di sempre

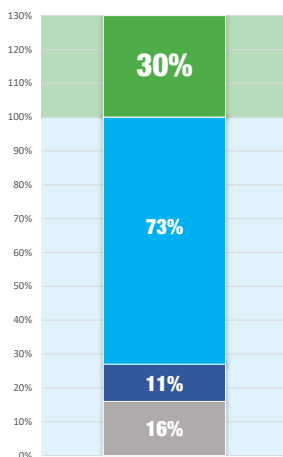
L'inverter, inserito nel quadro elettrico del compressore, regola dinamicamente la velocità del motore elettrico e del gruppo vite, adeguando la portata d'aria erogata alla reale richiesta dell'impianto.

Elimina inoltre i picchi di corrente grazie alla partenza graduale e riduce drasticamente i cicli di funzionamento in marcia a vuoto, limitando ulteriormente gli sprechi di energia e i costi aziendali.

Risparmio energetico significativo

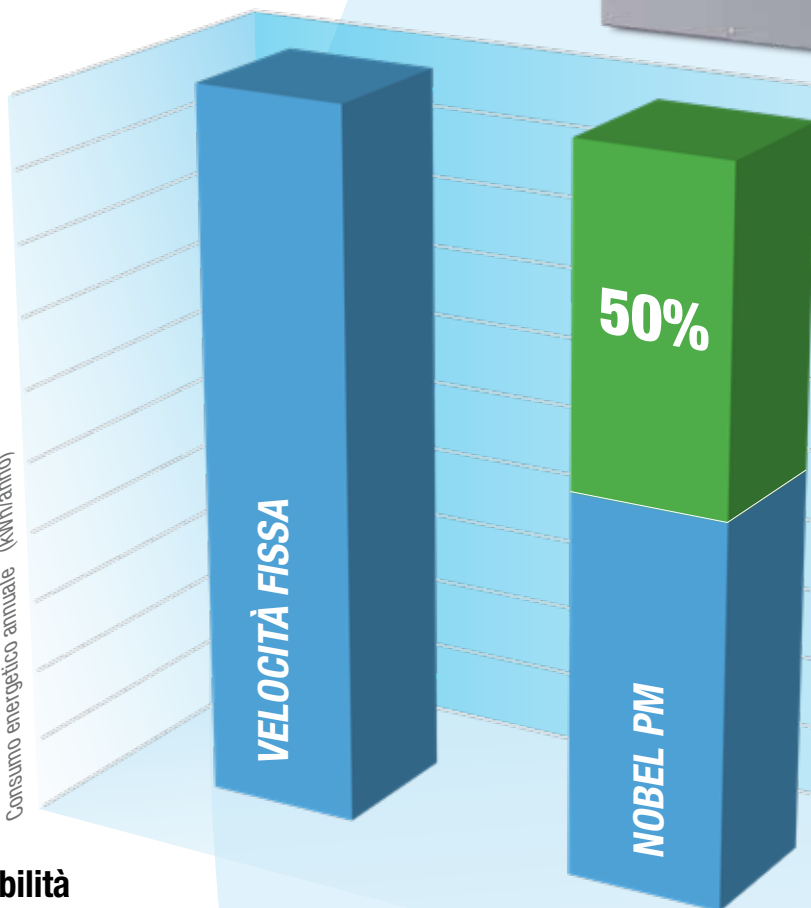
Rispetto ad un compressore a velocità fissa, con un NOBEL PM è possibile ottenere un significativo risparmio fino al 50% sul consumo energetico e, conseguentemente, una riduzione di circa il 30% del costo del ciclo di vita in 5 anni di utilizzo.

RIPARTIZIONE DEI COSTI DEL CICLO DI VITA IN 5 ANNI



- Risparmio energetico
- Consumo energetico
- Manutenzione
- Investimento

Consumo energetico annuale (kWh/anno)



Efficienza è sinonimo di sostenibilità

Un'azienda attenta alla sostenibilità ambientale non può fare a meno di curare l'efficienza energetica dei propri processi produttivi. I NOBEL PM sono lo strumento più adatto per questo scopo.

Vivere in modo sostenibile significa preservare il più possibile le risorse naturali: scegliere un NOBEL o un NOBEL PM, riducendo il consumo di energia e le emissioni di CO₂, rappresenta quindi anche una scelta ecologica.



Il calcolo rappresentato nei grafici si basa sull'analisi energetica di un NOBEL PM a 37 kW, considerando 4000 ore annue di lavoro ed un costo energetico di circa 0,17€/kWh.

Misura i consumi della tua azienda per ridurre gli sprechi

L'aria compressa è una risorsa essenziale nelle aziende industriali, nonché una delle principali fonti di consumo energetico. I costi legati all'energia aumentano costantemente, perciò l'imperativo di monitorare, analizzare e ridurre i consumi sull'impianto di aria compressa è fondamentale sia per le grandi imprese sia per le strutture di medie e piccole dimensioni.

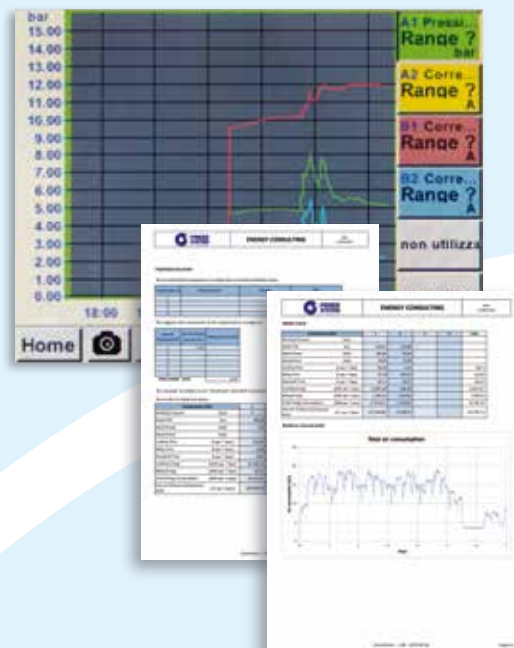
Perché fare un audit energetico?

La verifica dell'efficienza energetica dell'impianto di produzione di aria compressa consente di ottenere innumerevoli vantaggi per l'intero processo produttivo dell'azienda, sia in termini di consumi che di costi. L'Audit energetico è un processo al termine del quale si produce un report analitico da cui si evincono gli interventi migliorativi attuabili presso l'azienda, in primis l'individuazione del compressore da installare, con la potenza più idonea a soddisfare lo specifico processo produttivo.

La nostra esperienza al vostro servizio

Grazie all'esperienza decennale nel settore industriale, Power System può fornire alle aziende un servizio di rilevazione ed analisi per un auditing professionale (EATool).

Inoltre, grazie alla Demo Login è possibile simulare il funzionamento di un compressore per fornire assistenza tecnica immediata da remoto e/o utilizzarlo come strumento per formare tecnici, manutentori ed installatori sulla completa funzionalità del controllore Login.



EA 400

cod. 9062747

ideale per sale compressori fino a 3 unità

- ▶ 4 input analogici:
 - 3 pinze amperometriche
 - 1 sensore di pressione
- ▶ 1 prolunga per cavi (lunghezza 10m)
- ▶ Display 4,3" touchscreen a colori

EA 500

cod. 9062748

ideale per sale compressori fino a 4 unità

- ▶ 5 input analogici:
 - 4 pinze amperometriche
 - 1 sensore di pressione
- ▶ 2 prolunghe per cavi (lunghezza 10m)
- ▶ Display 7" touchscreen a colori

DEMO LOGIN

cod. 8101980

ideale per assistenza tecnica e formazione

- ▶ completa simulazione delle funzioni di un compressore controllato da Login
- ▶ 3 potenziometri (pressione, temperatura olio, temperatura essiccatore)
- ▶ 7 interruttori (simulazione allarmi e controllo remoto)



Risparmiate denaro nella vostra azienda!

HRS Heat Recovery System

SISTEMA PER IL RECUPERO DEL CALORE

Il recupero di calore è una reale opportunità di aumentare l'efficacia di un sistema ad aria compressa: con HRS è possibile recuperare il calore generato dai compressori a vite per generare acqua calda all'interno dello stesso stabilimento.

La maggior parte dell'energia utilizzata per produrre aria compressa viene convertita in calore ed è in gran parte recuperabile. Circa il 75% dell'energia utilizzata nel processo di compressione si trova nell'impianto di lubrificazione e nel circuito di raffreddamento e può essere riutilizzata come fonte di calore. Il sistema consente quindi di produrre aria compressa in modo affidabile, recuperando anche l'energia termica. La quantità del recupero energetico dipende dalla potenza del compressore e l'investimento diventa interessante sui compressori con potenze installate superiori a 11 kW.



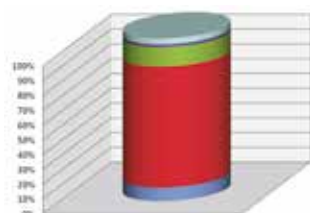
► Scambiatore di calore acqua/olio a piastre

► Pompa dell'acqua

Il sistema HRS può essere utilizzato su tutti i compressori a vite a iniezione d'olio.

CALORE DI COMPRESSIONE

- 4% Calore rimanente nell'aria
- 2% Perdite dovute a radiazione
- 12% Calore asportato dal radiatore aria
- 75% Calore asportato dal radiatore olio
- 7% Calore irradiato dal motore elettrico



Modello di compressore	KRC kit connessione per HRS	HEAT RECOVERY SYSTEM		V/Ph/Hz	Massima portata acqua (m ³ /h)	G	Dimensioni L x P x H (mm)	kg
	codice	modello	codice					
NOBEL 18.5-22-24	#260KI0050	HRS 50	#548720000	230/1/50	4,2	3/4"	666 x 236 x 430	27,5
NOBEL 30-37	#260CT0050	HRS 75	#548730000	230/1/50	6	3/4"	666 x 236 x 430	29,3
NOBEL 39-45E	#260KM0050	HRS 100	#548740000 *	230/1/50	7,8	3/4"	666 x 236 x 430	35,3
NOBEL 45-55	#260GB0050							
NOBEL 76-90	#260MF0050							

* solo per Nobel 76

Codice	Potenza		Aria resa			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro dB(A)	Connes- sione G	Peso netto kg	Dimensioni nette L x P x H (mm)	Peso lordo kg	Dimensioni lorde L x P x H (mm)	
	kW	HP	l/min.	m³/min.	c.f.m.	bar	p.s.i.								
18,5 kW															
NOBEL 18.5-10	V60GM92PWSA45	18,5	25	2600	2,60	92	10	145	FS100	62	1"1/4	587	1370x880x1360	657	1530x1000x1590
NOBEL 18.5-10 DF	V60GM92PWSB45	18,5	25	2600	2,60	92	10	145	FS100	62	1"1/4	647	1720x880x1360	737	1860x1000x1640
22 kW															
NOBEL 22-08	V60GP92PWSA45	22	30	3600	3,60	127	7,5	109	FS140	60	1"1/4	747	1370x880x1360	817	1530x1000x1590
NOBEL 22-13	V60GR92PWSA45	22	30	2600	2,60	92	13	189	FS100	62	1"1/4	622	1370x880x1360	692	1530x1000x1590
NOBEL 22-08 DF	V60GP92PWSB45	22	30	3600	3,60	127	7,5	109	FS140	60	1"1/4	817	1720x880x1360	891	1860x1000x1640
NOBEL 22-13 DF	V60GR92PWSB45	22	30	2600	2,60	92	13	189	FS100	62	1"1/4	692	1720x880x1360	766	1860x1000x1640
37 kW															
NOBEL 37-08	V60CT92PWSA45	37	50	6600	6,60	233	7,5	109	FS270	70	1"1/2	990	1620x1030x1560	1075	1800x1200x1810
NOBEL 37-08 DF	V60CT92PWSB45	37	50	6600	6,60	233	7,5	109	FS270	70	1"1/2	1078	1960x1030x1560	1170	2130x1200x1810
45 kW															
NOBEL 45-10	V60GB92PWSA45	45	60	6700	6,70	237	10	145	FS270	72	2"	1151	1730x1270x1700	1262	1920x1420x1960
NOBEL 45-10 DF	V60GB92PWSB45	45	60	6700	6,70	237	10	145	FS270	72	2"	1277	2260x1270x1700	1409	2420x1420x1960
55 kW															
NOBEL 55-13	V60GF92PWSA45	55	75	6500	6,50	230	13	189	FS270	72	2"	1256	1730x1270x1700	1367	1920x1420x1960
NOBEL 55-13 DF	V60GF92PWSB45	55	75	6500	6,50	230	13	189	FS270	72	2"	1382	2260x1270x1700	1514	2420x1420x1960
75 kW															
NOBEL 76-08	V60MJ92PWSA45	75	100	13500	13,50	477	7,5	109	FS300	67	2"	2880	2330x1460x1980	3078	2560x1660x2230
NOBEL 76-10	V60MB92PWSA45	75	100	11700	11,70	413	10	145	FS300	67	2"	2880	2330x1460x1980	3078	2560x1660x2230
NOBEL 76-13	V60MD92PWSA45	75	100	9700	9,70	343	13	189	FS300	67	2"	2880	2330x1460x1980	3078	2560x1660x2230
90 kW															
NOBEL 90-08	V60MR92PWSA45	90	125	15900	15,90	562	7,5	109	FS300	67	2"	2927	2330x1460x1980	3125	2560x1660x2230
NOBEL 90-10	V60MF92PWSA45	90	125	13400	13,40	473	10	145	FS300	67	2"	2927	2330x1460x1980	3125	2560x1660x2230
NOBEL 90-13	V60MS92PWSA45	90	125	10400	10,40	367	13	189	FS300	67	2"	2927	2330x1460x1980	3125	2560x1660x2230

DF = modello a velocità fissa con essiccatore a refrigerazione con filtro ingresso 3 micron, filtro uscita 1 micron e scaricatore di condensa automatico.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) – pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative: 7,5 bar per i modelli "08" - 10 bar per i modelli "10" - 13 bar per i modelli "13".

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 3744.

Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connessione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde	
	kW	HP	l/min.	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.								dB(A)
18,5 kW															
NOBEL 18.5-08 DV PM	V60GL97PWSG45	18,5	25	630-3500	0,63-3,50	22-124	8	116	FS100	63	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 18.5-10 DV PM	V60GM97PWSG45	18,5	25	633-3050	0,63-3,05	22-108	10	145	FS100	63	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 18.5-13 DV PM	V60GN97PWSG45	18,5	25	583-2500	0,58-2,50	21-88	13	189	FS100	63	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 18.5-08 DVF PM	V60GL97PWSH45	18,5	25	630-3500	0,63-3,50	22-124	8	116	FS100	63	1"1/4	595	1720x880x1360	685	1860x1000x1640
NOBEL 18.5-10 DVF PM	V60GM97PWSH45	18,5	25	633-3050	0,63-3,05	22-108	10	145	FS100	63	1"1/4	595	1720x880x1360	685	1860x1000x1640
NOBEL 18.5-13 DVF PM	V60GN97PWSH45	18,5	25	583-2500	0,58-2,50	21-88	13	189	FS100	63	1"1/4	595	1370x880x1360	685	1860x1000x1640
22 kW															
NOBEL 22-08 DV PM	V60GP97PWSA45	22	30	560-3800	0,56-3,80	20-134	8	116	FS100	61	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 22-10 DV PM	V60GQ97PWSA45	22	30	572-3300	0,57-3,30	20-117	10	145	FS100	63	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 22-13 DV PM	V60GR97PWSA45	22	30	533-2700	0,53-2,70	19-95	13	189	FS100	63	1"1/4	535	1370x880x1360	605	1530x1000x1590
NOBEL 22-08 DVF PM	V60GP97PWSB45	22	30	560-3800	0,56-3,80	20-134	8	116	FS100	61	1"1/4	595	1720x880x1360	685	1860x1000x1640
NOBEL 22-10 DVF PM	V60GQ97PWSB45	22	30	572-3300	0,57-3,30	20-117	10	145	FS100	63	1"1/4	595	1720x880x1360	685	1860x1000x1640
NOBEL 22-13 DVF PM	V60GR97PWSB45	22	30	533-2700	0,53-2,70	19-95	13	189	FS100	63	1"1/4	595	1720x880x1360	685	1860x1000x1640
NOBEL 24-08 DV PM	V60KI97PWSA45	22	30	810-4500	0,81-4,50	29-159	8	116	FS140	61	1"1/4	650	1370x880x1360	720	1530x1000x1590
NOBEL 24-10 DV PM	V60KJ97PWSA45	22	30	790-3750	0,79-3,75	28-132	10	145	FS140	63	1"1/4	650	1370x880x1360	720	1530x1000x1590
NOBEL 24-13 DV PM	V60KK97PWSA45	22	30	775-3300	0,78-3,30	27-117	13	189	FS140	63	1"1/4	650	1370x880x1360	720	1530x1000x1590
NOBEL 24-08 DVF PM	V60KI97PWSB45	22	30	810-4500	0,81-4,50	29-159	8	116	FS140	61	1"1/4	710	1720x880x1360	785	1860x1000x1640
NOBEL 24-10 DVF PM	V60KJ97PWSB45	22	30	790-3750	0,79-3,75	28-132	10	145	FS140	63	1"1/4	710	1720x880x1360	785	1860x1000x1640
NOBEL 24-13 DVF PM	V60KK97PWSB45	22	30	775-3300	0,78-3,30	27-117	13	189	FS140	63	1"1/4	710	1720x880x1360	785	1860x1000x1640
30 kW															
NOBEL 30-08 DV PM	V60CM97PWSG45	30	40	845-5500	0,85-5,50	30-194	8	116	FS140	68	1"1/2	868	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 30-10 DV PM	V60CP97PWSG45	30	40	850-5050	0,85-5,05	30-178	10	145	FS140	68	1"1/2	868	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 30-13 DV PM	V60CQ97PWSG45	30	40	900-4500	0,90-4,50	32-159	13	189	FS140	68	1"1/2	868	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 30-08 DVF PM	V60CM97PWSH45	30	40	845-5500	0,85-5,50	30-194	8	116	FS140	68	1"1/2	948	1960x1030x1560	1038	2130x1200x1810
NOBEL 30-10 DVF PM	V60CP97PWSH45	30	40	850-5050	0,85-5,05	30-178	10	145	FS140	68	1"1/2	948	1960x1030x1560	1038	2130x1200x1810
NOBEL 30-13 DVF PM	V60CQ97PWSH45	30	40	900-4500	0,90-4,50	32-159	13	189	FS140	68	1"1/2	948	1960x1030x1560	1038	2130x1200x1810

DV PM = a velocità variabile, con motore a magneti permanenti.
DVF PM = a velocità variabile, con motore a magneti permanenti ed essiccatore a refrigerazione con filtro ingresso 3 micron, filtro uscita 1 micron e scaricatore di condensa automatico.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) – pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10" - 12,5 bar per i modelli "13".

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 3744.

Codice	Potenza		Aria resa (min. - max.)			Pressione max.		Gruppo vite	Livello sonoro	Connes-sione	Peso netto	Dimensioni nette	Peso lordo	Dimensioni lorde	
	kW	HP	l/min.	m ³ /min.	c.f.m.	bar	p.s.i.								dB(A)
37 kW *															
NOBEL 37-08 DV PM	V60CT97PWSA45	37	50	1350-6900	1,35-6,90	48-244	8	116	FS270	70	1"1/2	923	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 37-10 DV PM	V60CU97PWSA45	37	50	950-5500	0,95-5,50	34-194	10	145	FS140	70	1"1/2	868	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 37-13 DV PM	V60CV97PWSA45	37	50	900-5100	0,90-5,10	32-180	13	189	FS140	68	1"1/2	868	1620x1030x1560	943	1800x1200x1810
NOBEL 37-08 DVF PM	V60CT97PWSB45	37	50	1350-6900	1,35-6,90	48-244	8	116	FS270	70	1"1/2	1003	1960x1030x1560	1078	2130x1200x1810
NOBEL 37-10 DVF PM	V60CU97PWSB45	37	50	950-5500	0,95-5,50	34-194	10	145	FS140	70	1"1/2	948	1960x1030x1560	1023	2130x1200x1810
NOBEL 37-13 DVF PM	V60CV97PWSB45	37	50	900-5100	0,90-5,10	32-180	13	189	FS140	68	1"1/2	948	1960x1030x1560	1023	2130x1200x1810
NOBEL 39-08 DV PM	V60LA97PWSA45	37	50	1570-7255	1,57-7,26	55-256	8	116	FS270	70	1"1/2	928	1620x1030x1560	1003	1800x1200x1810
NOBEL 39-10 DV PM	V60LB97PWSA45	37	50	1570-6335	1,57-6,34	55-224	10	145	FS270	70	1"1/2	928	1620x1030x1560	1003	1800x1200x1810
NOBEL 39-08 DVF PM	V60LA97PWSB45	37	50	1570-7255	1,57-7,26	55-256	8	116	FS270	70	1"1/2	1054	2135x1020x1560	1166	2280x1200x1810
NOBEL 39-10 DVF PM	V60LB97PWSB45	37	50	1570-6335	1,57-6,34	55-224	10	145	FS270	70	1"1/2	1054	2135x1020x1560	1166	2280x1200x1810
45 kW *															
NOBEL 45E-08 DV PM	V60KM97PWSA45	45	60	1570-8800	1,57-8,80	55-311	8	116	FS270	72	1"1/2	928	1620x1030x1560	1003	1800x1200x1810
NOBEL 45E-10 DV PM	V60KN97PWSA45	45	60	1570-7350	1,57-7,35	55-260	10	145	FS270	72	1"1/2	928	1620x1030x1560	1003	1800x1200x1810
NOBEL 45E-08 DVF PM	V60KM97PWSB45	45	60	1570-8800	1,57-8,80	55-311	8	116	FS270	72	1"1/2	1054	2135x1020x1560	1166	2280x1200x1810
NOBEL 45E-10 DVF PM	V60KN97PWSB45	45	60	1570-7350	1,57-7,35	55-260	10	145	FS270	72	1"1/2	1054	2135x1020x1560	1166	2280x1200x1810
55 kW															
NOBEL 55-08 DV PM	V60GD97PWSA45	55	75	1800-10100	1,80-10,10	64-357	8	116	FS270	72	2"	1110	1730x1270x1700	1225	1920x1420x1960
NOBEL 55-10 DV PM	V60GE97PWSA45	55	75	1790-8400	1,79-8,40	63-297	10	145	FS270	72	2"	1110	1730x1270x1700	1225	1920x1420x1960
NOBEL 55-13 DV PM	V60GF97PWSA45	55	75	1750-7400	1,75-7,40	62-261	13	189	FS270	72	2"	1110	1730x1270x1700	1225	1920x1420x1960
NOBEL 55-08 DVF PM	V60GD97PWSB45	55	75	1800-10100	1,80-10,10	64-357	8	116	FS270	72	2"	1236	2260x1270x1700	1351	2420x1420x1960
NOBEL 55-10 DVF PM	V60GE97PWSB45	55	75	1790-8400	1,79-8,40	63-297	10	145	FS270	72	2"	1236	2260x1270x1700	1351	2420x1420x1960
NOBEL 55-13 DVF PM	V60GF97PWSB45	55	75	1750-7400	1,75-7,40	62-261	13	189	FS270	72	2"	1236	2260x1270x1700	1351	2420x1420x1960
75 kW															
NOBEL 76-08 DV PM	V60MJ97PWSG45	75	100	2770-13700	2,77-13,70	98-484	8	116	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230
NOBEL 76-10 DV PM	V60MB97PWSG45	75	100	2490-12430	2,49-12,43	88-439	10	145	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230
NOBEL 76-13 DV PM	V60MD97PWSG45	75	100	2410-11050	2,41-11,05	85-390	13	189	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230
90 kW															
NOBEL 90-08 DV PM	V60MR97PWSA45	90	125	2770-15900	2,77-15,90	98-562	8	116	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230
NOBEL 90-10 DV PM	V60MF97PWSA45	90	125	2490-13400	2,49-13,40	88-473	10	145	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230
NOBEL 90-13 DV PM	V60MS97PWSA45	90	125	2410-12100	2,41-12,10	85-427	13	189	FS300	67	2"	2815	2330x1460x1980	3015	2560x1660x2230

DV PM = a velocità variabile, con motore a magneti permanenti.

DVF PM = a velocità variabile, con motore a magneti permanenti ed essiccatore a refrigerazione con filtro ingresso 3 micron, filtro uscita 1 micron e scaricatore di condensa automatico.

Condizioni di riferimento: temperatura aria aspirata 20°C (68°F) – pressione atmosferica 1 bar (14,5 p.s.i.).

La portata dell'aria è stata misurata alle seguenti pressioni operative:

7,5 bar per i modelli "08" - 9,5 bar per i modelli "10" - 12,5 bar per i modelli "13".

I dati e i risultati sono rilevati secondo la norma ISO 1217. Il livello sonoro è misurato secondo la norma ISO 3744.

* NOBEL 39 e NOBEL 45E a 13 bar disponibili su richiesta.

Prolungate la durata e l'efficienza del vostro compressore

Oltre a prodotti di elevata qualità e contenuto tecnologico, Power System pone profonda attenzione al Cliente garantendo un completo supporto tecnico e commerciale, identificando le esigenze e proponendo le soluzioni più idonee a soddisfarle, grazie ad un team competente in grado di offrire help desk telefonico, consulenza tecnica on-site, preventivi personalizzati, programmi di manutenzione, corsi di aggiornamento, ecc.

L'importanza dei ricambi originali...

FSN è il marchio che firma i ricambi originali per tutti i compressori Power System ed identifica i servizi di assistenza post-vendita. FSN garantisce l'originalità dei componenti, rigorosamente selezionati, controllati e collaudati da tecnici specializzati.

L'uso dei ricambi originali certificati FSN riduce i costi di gestione e garantisce l'efficienza, l'affidabilità e la longevità del compressore. Il nostro servizio "Hot-Line" garantisce la spedizione di ricambi urgenti entro 24 ore dall'ordine.

Long Life Kit per la manutenzione programmata dei compressori a vite

Per agevolare la sostituzione dei componenti, nei diversi intervalli di manutenzione specificati nei manuali di uso e manutenzione, Power System ha sviluppato i "LONG LIFE KIT", appositamente creati per ogni modello di compressore a vite.

L'utilizzo dei Long Life Kit garantisce nel tempo le massime prestazioni del compressore.

Investimento garantito fino a 5 anni! con l'estensione di Garanzia TRUST

Power System crede così tanto nella qualità ed affidabilità dei propri compressori da garantirli fino a 60 mesi! Aderendo a TRUST è infatti possibile estendere il periodo della garanzia standard per 3 o 5 anni, attraverso un programma completo di manutenzione preventiva. I vantaggi sono molteplici: il cliente potrà così affidarsi in tutta sicurezza all'assistenza qualificata di tecnici autorizzati, riducendo l'incertezza dei costi di manutenzione e prevenendo il verificarsi di eventuali interruzioni di servizio. Inoltre, l'utilizzo dei soli ricambi originali garantiti dal marchio FSN, assicurerà al compressore la massima efficienza e longevità.

L'estensione di garanzia "Trust" è facilmente attivabile on line attraverso EasyConnect, il nuovo portale di servizi Power System, appositamente creato per semplificare la vita dei clienti attraverso risposte veloci e chiare sulla disponibilità dei prodotti, la gestione degli ordini e le tempistiche di spedizione della merce.



... e dei lubrificanti specifici

Olio a base minerale RotarECOFLUID 46 cSt

#600000020	1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.

Olio a base sintetica RotEnergyPlus 46 cSt

#600000018A	1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#60000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.

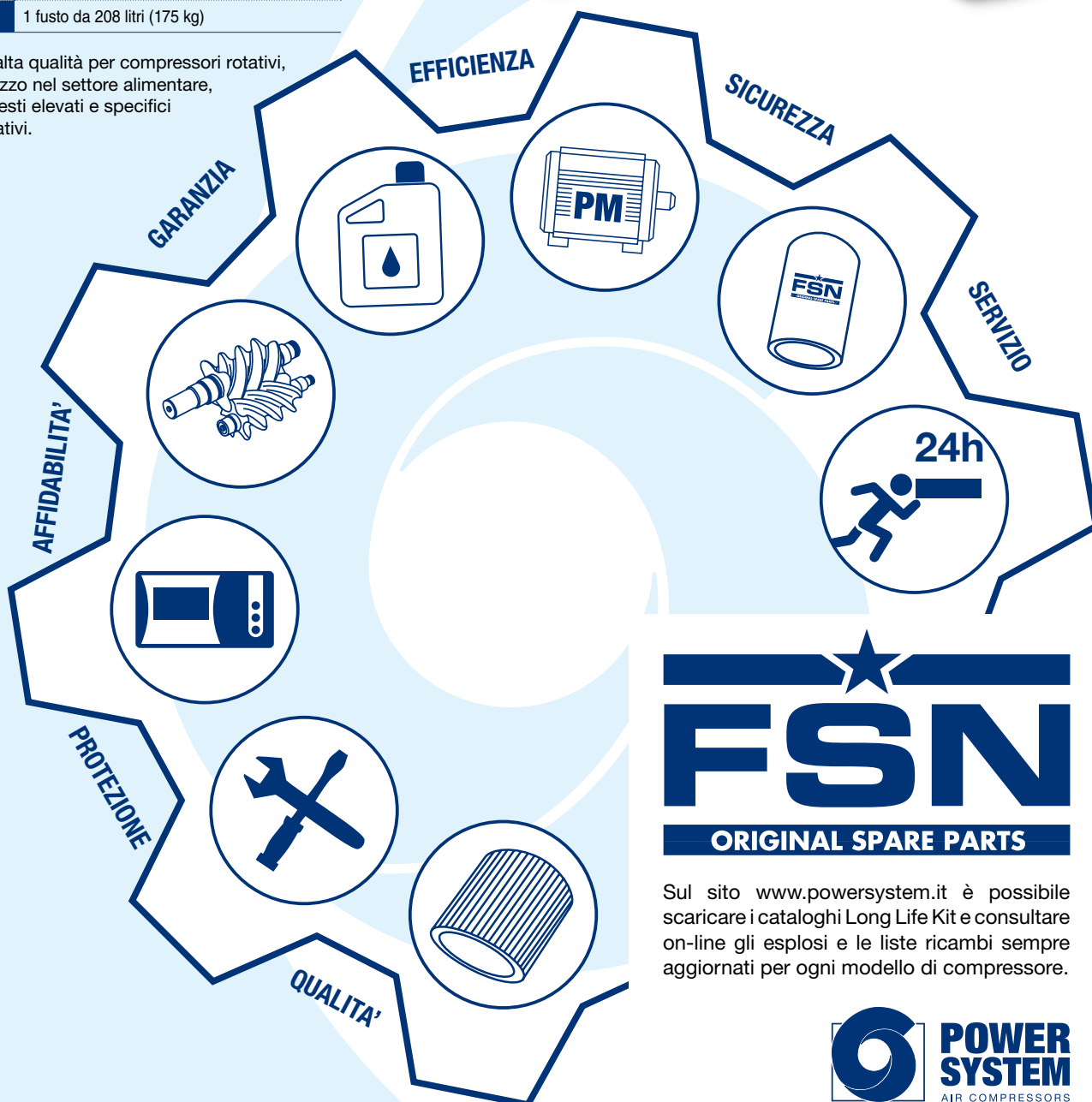
Olio a base sintetica RotEnergyFood 46 cSt

#600000019A	1 tanica da 3,9 litri (3,25 kg)
#600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

I nostri lubrificanti **FSN**, a base minerale o sintetica, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, selezionati dai migliori produttori a livello mondiale. Sono disponibili in taniche o in fusti.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).



FSN
ORIGINAL SPARE PARTS

Sul sito www.powersystem.it è possibile scaricare i cataloghi Long Life Kit e consultare on-line gli esplosi e le liste ricambi sempre aggiornati per ogni modello di compressore.

Il gruppo

Il marchio Power System appartiene al gruppo internazionale FNA che vanta 75 anni di esperienza nel settore dell'aria compressa. FNA, primo costruttore al mondo di compressori a pistone, indiscusso leader nella produzione di compressori professionali e tra i primi in Europa nel segmento dei compressori industriali a vite, si impone sul mercato grazie ai suoi punti forza: dinamicità, innovazione tecnologica, know how, creatività, marketing integrato, processi produttivi flessibili e un servizio clienti "su misura". Il gruppo si avvale di un team di grande esperienza ed altamente qualificato, capace di interpretare le esigenze del mercato nella definizione, nello sviluppo e nella distribuzione dei propri prodotti. La gamma industriale Power System è ampia e completa ed include compressori rotativi a vite da 2,2 a 315 kW, con trasmissione diretta e a cinghia, mono e bistadio.



1300	Dipendenti in 3 continenti
1500	Centri assistenza nel mondo
120	Paesi in cui esportiamo
11000	Compressori a vite prodotti annualmente
5	Stabilimenti produttivi nel mondo

FNA S.p.A. Via Einaudi, 6 10070 Robassomero Torino
T: 011 92 33 000 F: 011 92 41 138
STABILIMENTO DI BOLOGNA:
Via Toscana, 21 40069 Zola Predosa (BO)
T: 051 61 68 111 F: 051 75 24 08
info@fnacompressors.com - www.fnacompressors.com



a brand of



www.powersystem.it

Distributore autorizzato: